



(10) **DE 10 2018 105 174 B4** 2020.03.12

(12)

Patentschrift

(21) Aktenzeichen: **10 2018 105 174.3**
(22) Anmeldetag: **07.03.2018**
(43) Offenlegungstag: **12.09.2019**
(45) Veröffentlichungstag
der Patenterteilung: **12.03.2020**

(51) Int Cl.: **G01N 1/30** (2006.01)
G01N 21/13 (2006.01)
G01N 21/05 (2006.01)
G01N 33/48 (2006.01)
A61B 50/30 (2016.01)

Innerhalb von neun Monaten nach Veröffentlichung der Patenterteilung kann nach § 59 Patentgesetz gegen das Patent Einspruch erhoben werden. Der Einspruch ist schriftlich zu erklären und zu begründen. Innerhalb der Einspruchsfrist ist eine Einspruchsgebühr in Höhe von 200 Euro zu entrichten (§ 6 Patentkostengesetz in Verbindung mit der Anlage zu § 2 Abs. 1 Patentkostengesetz).

(73) Patentinhaber:
**PreSens Precision Sensing GmbH, 93053
Regensburg, DE**

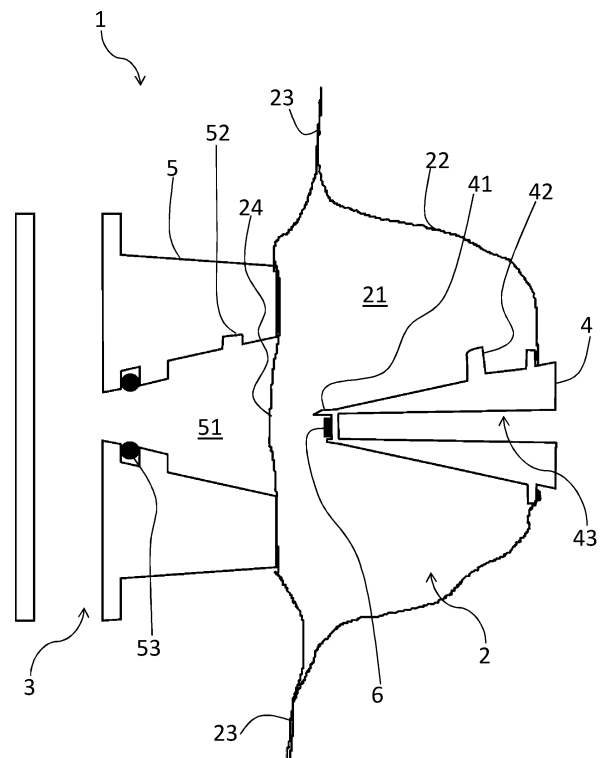
(72) Erfinder:
Riechers, Daniel, Dr., 93051 Regensburg, DE

(74) Vertreter:
**Reichert & Lindner Partnerschaft Patentanwälte,
93047 Regensburg, DE**

(56) Ermittelter Stand der Technik:
siehe Folgeseiten

(54) Bezeichnung: **ANALYSEEINHEIT**

(57) Hauptanspruch: Analyseeinheit (1) mit mindestens einem Sensor (6), wobei in einem Lagerzustand der Analyseeinheit (1) der mindestens eine Sensor (6) in einem Lagermedium (21) angeordnet und von dem Lagermedium (21) durchfeuchtet ist; wobei in einem Messzustand der Analyseeinheit (1) der mindestens eine Sensor (6) mit einer Probe in Kontakt bringbar ist; dadurch gekennzeichnet, dass die Analyseeinheit (1) aus dem Lagerzustand in den Messzustand versetzbar ist, indem der mindestens eine Sensor (6) aus einem das Lagermedium (21) enthaltenden Lagerbereich (2) der Analyseeinheit (1) in einen Probenbereich (3) der Analyseeinheit (1) verschoben wird, wobei eine Barriere (24) zwischen dem Lagerbereich (2) und dem Probenbereich (3) durchbrochen wird.



(56) Ermittelter Stand der Technik:

DE	38 20 405	C2
DE	10 2005 051 279	B4
DE	10 2013 108 659	B3
DE	102 41 833	A1
DE	199 06 448	A1
DE	10 2010 061 182	A1
DE	10 2011 055 272	A1
DE	10 2012 200 438	A1
DE	10 2014 107 837	A1
DE	20 2010 006 207	U1
US	2012 / 0 036 948	A1
US	2012 / 0 267 518	A1
EP	0 354 895	A2
EP	0 460 343	A2
EP	1 752 763	A1

Beschreibung

[0001] Die Erfindung betrifft eine Analyseeinheit für die chemische Sensorik, insbesondere eine Analyseeinheit mit mindestens einem eingelagerten Sensor.

[0002] Der Einsatz von Sensoren zum Nachweis eines Analyten in einer Probe ist bekannt, siehe beispielsweise die deutschen Patentanmeldungen DE 10 2010 061 182 A1, DE 10 2011 055 272 A1, DE 10 2014 107 837 A1 oder das deutsche Patent 10 2013 108 659 B3, sowie die darin zitierten Dokumente aus dem Stand der Technik.

[0003] Derartige Sensoren beinhalten eine Sensorsubstanz, welche auf einen Analyten der Probe, also einen in der Probe nachzuweisenden Stoff, sensitiv ist. Beispielsweise kann die Sensorsubstanz ein optisches Verhalten aufweisen, welches in direkter oder indirekter Weise durch den Analyten beeinflusst wird. Aus der Auswertung des optischen Verhaltens kann quantitativ auf den Analyten geschlossen werden. Derartige Sensoren, ihr Aufbau, für jeweilige Analyten und Einsatzbedingungen geeignete Sensorsubstanzen und Messverfahren zur Auswertung des optischen Verhaltens des Sensors bzw. der Sensorsubstanz sind dem Fachmann bekannt, zum Beispiel aus dem oben genannten Stand der Technik.

[0004] Bei etlichen der Sensoren ist es vor ihrem Einsatz zu einer Messung erforderlich, den Sensorquellen zu lassen, d.h. der Sensor muss mit einer geeigneten Lösung durchfeuchtet werden, um die Einsatzbereitschaft herzustellen. Diese Vorbereitungsphase vor der Messung ist z.B. nachteilig, wenn kurzfristig Messergebnisse erforderlich sind, und allgemein für einen Benutzer umständlich.

[0005] Die europäische Patentanmeldung EP 0 354 895 A2 betrifft ein Einweg-Messelement, in dem vor einer Messung ein Sensor in einem Messbereich eines beidseitig verschlossenen Messkanals angeordnet ist. Der Messkanal ist mit einem Kalibrier- und Lagermedium gefüllt. Zur Messung wird das Kalibrier- und Lagermedium durch eine in den Messkanal strömende Probe verdrängt. Der Sensor kann ein optischer Sensor sein. Der Verschluss der Messkanals kann durch eine durchstechbare Membran verwirklicht werden. Bei ähnlichem Aufbau wird in der europäischen Patentanmeldung EP 0 460 343 A2 vorgeschlagen, das Lagermedium zunächst durch ein Trennmedium, bei dem es sich um ein Kalibriermedium handeln kann, zu verdrängen, und anschließend das Trennmedium durch die Probe zu verdrängen.

[0006] Die europäische Patentanmeldung EP 1 752 763 A1 betrifft eine Wechselarmatur mit einem Tauchrohr, in dem ein Sensor angeordnet sein kann. Das Tauchrohr kann aus einer Ruhepo-

sition in eine Messposition und zurück bewegt werden. In der Ruheposition befindet sich die Messsonde in einer Behandlungskammer in einem Gehäuse der Wechselarmatur; dort kann die Messsonde gereinigt, kalibriert und/oder einem Funktionstest unterzogen werden. Dazu weist die Behandlungskammer mindestens einen Anschlussstutzen auf, über den entsprechende Medien zu- und abgeführt werden können. Die Wechselarmatur weist ferner eine Anzahl Dichtungen auf. Ferner sind Sicherheitselemente / Bolzen / Sperrelemente vorgesehen, um eine unerwünschte Verschiebung des Tauchrohrs zu verhindern.

[0007] Das deutsche Gebrauchsmuster DE 20 2010 006 207 U1 betrifft verschiedene Anordnungen, mit denen es möglich ist, in einer Messanordnung einen einen Sensor enthaltenden Bereich zumindest zeitweilig von einem Probenbereich zu trennen. Zweck ist, den Sensor während einer Sterilisierung zu schützen. In bestimmten Ausführungen ist der Sensor dabei von einem wässrigen Reduktionsmittel umgeben.

[0008] Die US-Patentanmeldung US 2012/0267518 A1 offenbart einen Sensor, der zum Schutz bei einer Sterilisierung in einem Lagerbereich angeordnet ist und aus dem Lagerbereich in einen Probenbereich verschoben werden kann.

[0009] Der Schutz bei der Sterilisierung ist ein wichtiger Aspekt bei der Anwendung von Sensoren, vermag aber nicht, das Problem der Wartezeit bis zur Einsatzfähigkeit zu lösen. Die im Stand der Technik hierzu vorgeschlagene Lösung der Lagerung des von einem Lagermedium umgebenen Sensors im Messbereich eines Messkanals erfordert die Anbindung von Behältern oder Leitungen für die Probe an den Messkanal. Dies gestaltet sich in der Handhabung aufwändig.

[0010] Aufgabe der Erfindung ist es daher, eine Analyseeinheit mit mindestens einem Sensor bereitzustellen, bei der eine Wartezeit bis zur Einsatzbereitschaft des Sensors bzw. der Analyseeinheit nicht erforderlich ist, wobei außerdem die Analyseeinheit in der Handhabung gegenüber dem Stand der Technik vereinfacht sein soll.

[0011] Diese Aufgabe wird gelöst durch eine Analyseeinheit gemäß Anspruch 1. Die Unteransprüche enthalten vorteilhafte Ausgestaltungen.

[0012] Die erfindungsgemäße Analyseeinheit umfasst mindestens einen Sensor. Die Analyseeinheit umfasst einen Lagerbereich und einen von diesem durch eine Barriere getrennten Probenbereich. Im Lagerbereich ist ein Lagermedium für den Sensor enthalten. Der Probenbereich ist zur Aufnahme einer zu untersuchenden Probe vorgesehen. In einem La-

gerzustand der Analyseeinheit, also einem Zustand, in dem die Analyseeinheit aufbewahrt werden kann, bis sie für eine Probenanalyse benötigt wird, ist der mindestens eine Sensor in dem Lagerbereich innerhalb des Lagermediums angeordnet. Im Lagermedium kann der mindestens eine Sensor quellen, d.h. von dem Lagermedium durchfeuchtet werden. Dies bedeutet, dass bei der erfindungsgemäßen Analyseeinheit der mindestens eine Sensor im durchfeuchteten, einsatzbereiten Zustand gelagert werden kann. Die Wartezeit bis zum Abschluss des Durchfeuchtens vor einer Probenanalyse entfällt daher. Als Lagermedium kommen damit insbesondere solche Medien, z.B. wässrige Lösungen, in Betracht, die nach dem Stand der Technik verwendet werden, um einen jeweiligen Sensor vor einer Messung zu durchfeuchten. Für eine Probenanalyse muss die Analyseeinheit in einen Messzustand versetzt werden, d.h. in einen Zustand, in dem der mindestens eine Sensor mit einer Probe in Kontakt bringbar ist. Die erfindungsgemäße Analyseeinheit ist dazu derart ausgebildet, dass der mindestens eine Sensor aus dem Lagerbereich der Analyseeinheit in den Probenbereich der Analyseeinheit verschoben werden kann, wobei eine Barriere zwischen dem Lagerbereich und dem Probenbereich durchbrochen wird. Dabei kann der Probenbereich bereits eine Probe enthalten oder erst später mit einer Probe gefüllt werden.

[0013] In einer Ausführungsform ist der mindestens eine Sensor auf einem Sensorträger angeordnet. Der Sensorträger ist hierbei dazu ausgebildet, die Barriere zwischen dem Lagerbereich und dem Probenbereich zu durchbrechen. Zu diesem Zweck kann der Sensorträger beispielsweise einen oder mehrere geeignet geformte Vorsprünge aufweisen, die die Barriere durchstechen oder durchschneiden können. Die Vorsprünge können hierzu etwa Spitzen oder Schneidkanten aufweisen.

[0014] In einer Ausführungsform ist der mindestens eine Sensor ein optischer Sensor, d.h. der Sensor ist dazu ausgebildet, optisch angeregt zu werden und eine von einem Analyten abhängige optische Antwort zu liefern, welche nach Erfassung und Auswertung einen quantitativen Rückschluss auf den Analyten erlaubt. Beispielsweise können Konzentration oder Partialdruck des Analyten in der Probe bestimmt werden. Der Sensorträger ist dabei transparent für das bei der optischen Anregung und der optischen Antwort involvierte Licht. Dies bedeutet, der Sensorträger lässt zumindest so viel des für die optische Anregung verwendeten Lichts und so viel des Lichts der optischen Antwort des Sensors durch, dass die quantitative Bestimmung des Analyten in für den jeweiligen konkreten Einsatzzweck ausreichender Weise möglich ist. Beispielsweise kann der Sensorträger wenigstens 50% der auf ihn einfallenden Lichtintensität durchlassen, bevorzugt mindestens 90%. Nichteinschränkende Beispiele für Analyten sind et-

wa O_2 , CO_2 oder pH-Wert. Allgemein lässt sich die erfindungsgemäße Analyseeinheit zum quantitativen Nachweis aller Analyten einsetzen, für die geeignete Sensoren existieren.

[0015] In einer vorteilhaften Weiterbildung ist im Sensorträger ein Kanal für einen Lichtleiter vorgesehen. Dadurch kann der Sensorträger an einen Lichtleiter gekoppelt werden und Licht zur Anregung des Sensors sowie Licht der optischen Antwort des Sensors können durch den Lichtleiter laufen.

[0016] In einer Ausführungsform der Analyseeinheit ist der Lagerbereich mit dem Probenbereich durch ein Zwischenelement verbunden. In dem Zwischenelement ist eine Aufnahme für den Sensorträger vorgesehen, um den Sensorträger im Messzustand aufzunehmen. Das Zwischenelement ist vorzugsweise so angeordnet, dass die Barriere zwischen dem Lagerbereich und dem Probenbereich das Zwischenelement von dem Lagerbereich trennt. Wird dann der Sensorträger verschoben, um die Analyseeinheit in den Messzustand zu versetzen, so dass der Sensorträger die Barriere durchbricht, so wird der Sensorträger in der im Zwischenelement ausgebildeten Aufnahme aufgenommen. Der Sensor befindet sich dann in einer Position, in welcher er mit einer Probe in Kontakt gebracht werden kann.

[0017] Wird die Barriere durch den Sensorträger durchbrochen, so verbleiben Bruchstücke der Barriere, entweder lose oder noch mit der Analyseeinheit verbunden, in der Umgebung des Sensorträgers. Dies kann eine Abdichtung zwischen dem Sensorträger und der Aufnahme im Zwischenelement beeinträchtigen. In einer vorteilhaften Ausführungsform ist daher in der Aufnahme für den Sensorträger wenigstens ein Freiraum zur Aufnahme wenigstens eines Teils der durchbrochenen Barriere vorgesehen, so dass Bruchstücke der Barriere nicht mehr unkontrolliert zwischen Sensorträger und Zwischenelement eingeklemmt werden.

[0018] In einer Ausführungsform ist in dem Zwischenelement ein Dichtring, etwa ein O-Ring, vorgesehen. Der Dichtring dient dazu, im Messzustand einen Spalt zwischen Zwischenelement und Sensorträger abzudichten. Dadurch kann insbesondere eine Probe im Probenbereich vor dem Lagermedium geschützt werden.

[0019] Um bei einer Analyseeinheit im Messzustand eine Verschiebung des Sensorträgers zurück in den Lagerbereich zu verhindern, kann der Sensorträger geeignet in dem Zwischenelement fixiert werden. In einer Ausführungsform sind dazu der Sensorträger und das Zwischenelement ausgebildet, eine Rastverbindung miteinander einzugehen. Bei einer, durch die Rastverbindung oder allgemeiner durch eine geeignete Fixierung verhinderter, Verschiebung des Sen-

sorträgers zurück in den Lagerbereich würde, da die Barriere durchbrochen ist, die Probe mit dem Lagermedium kontaminiert werden. Außerdem befände sich der mindestens eine Sensor nicht mehr in der für die Messung vorgesehenen Position.

[0020] In einer Ausführungsform ist der Sensorträger im Lagerbereich gegen ein unbeabsichtigtes Verschieben in den Probenbereich gesichert. Dazu kann etwa eine Feder vorgesehen sein, welche auf den Sensorträger eine Kraft ausübt, welche von der Barriere weg gerichtet ist. Um die Barriere zu durchbrechen, müsste beim Verschieben des Sensorträgers zumindest die Federkraft überwunden werden. In anderen Ausführungsformen kann der Sensorträger beispielsweise durch einen Sicherungsstift oder eine Lasche an einem Gehäuseteil der Analyseeinheit gegen unbeabsichtigtes Verschieben fixiert werden. Sicherungsstift oder Lasche müssten entfernt oder zerstört werden, ehe die Barriere durchbrochen werden kann.

[0021] Die Barriere zwischen dem Lagerbereich und dem Probenbereich ist in einer Ausführungsform durch einen Teil einer Wandung des Lagerbereichs gebildet. In dieser Ausführungsform aber auch in anderen Ausführungsformen kann die Barriere zwischen dem Lagerbereich und dem Probenbereich eine Sollbruchstelle aufweisen.

[0022] In einer Ausführungsform umfasst der Lagerbereich einen Ausweichbereich. Der Ausweichbereich ist dazu vorgesehen, Lagermedium aufzunehmen, welches bei Verschiebung des Sensors aus dem Lagerbereich in den Probenbereich verdrängt wird.

[0023] In einer Ausführungsform ist der Lagerbereich durch eine Folie begrenzt. In diesem Fall kann die Barriere zwischen dem Lagerbereich und dem Probenbereich durch ein Stück der Folie gegeben sein. Eine Sollbruchstelle in der Barriere kann erzeugt werden, indem das betreffende Stück Folie durch einen Laser geschwächt wird. Bei der Folie kann es sich insbesondere um eine Verbundfolie handeln. Ein Ausweichbereich kann etwa dadurch erzeugt werden, dass nur ein Teil des von der Folie umschlossenen Volumens mit Lagermedium gefüllt wird, während ein oder mehrere andere Bereiche des Volumens bei der Befüllung evakuiert gehalten werden, etwa indem diese Bereiche während des Befüllens eingeklemmt werden.

[0024] In einer Ausführungsform ist im Lagermedium eine definierte Osmolalität eingestellt. Dies ist von Vorteil, da etliche Sensoren zur Herstellung von Einsatzbereitschaft nicht nur durchfeuchtet, sondern auch auf eine bestimmte Osmolalität eingestellt werden müssen. In vielen Fällen handelt es sich dabei um die Osmolalität einer Probe, die mit der Analy-

seeinheit untersucht werden soll. Ist eine erfindungsgemäße Analyseeinheit etwa zur Untersuchung von Blutproben vorgesehen, so kann die Osmolalität des Lagermediums auf die Osmolalität von Blut eingestellt sein. Beispielsweise kann dann als Lagermedium isotonische Kochsalzlösung verwendet werden.

[0025] In einer Ausführungsform dient das Lagermedium zusätzlich als Kalibriermedium. Beispielsweise kann im Lagermedium ein definierter Wert eines nachzuweisenden Analyten eingestellt sein. Bei einer derartigen Ausgestaltung der erfindungsgemäßen Analyseeinheit kann, während sich der Sensor noch im Lagermedium befindet, eine Ein-Punkt-Kalibrierung des Sensors vorgenommen werden.

[0026] In einer Ausführungsform der erfindungsgemäßen Analyseeinheit bildet der Probenbereich ein Durchflusselement. Ebenso kann der Probenbereich aber durch einen Behälter, etwa eine Flasche, eine Röhre, einen Beutel gegeben sein, in welchen die Probe zu Beginn der Messung eingefüllt wird und während der Messung darin verbleibt. Es ist auch denkbar, dass in dem Behälter, welcher den Probenbereich bildet, ein Mittel zur Umwälzung der Probe, etwa zum Rühren der Probe, vorgesehen ist.

[0027] Im Folgenden werden die Erfindung und ihre Vorteile an Hand der beigefügten schematischen Zeichnungen, welche Ausführungsbeispiele der Erfindung zeigen, näher erläutert.

Fig. 1 zeigt eine erfindungsgemäße Analyseeinheit im Lagerzustand.

Fig. 2 zeigt die erfindungsgemäße Analyseeinheit aus **Fig. 1** im Messzustand.

Fig. 3 zeigt eine weitere Ausführungsform einer erfindungsgemäßen Analyseeinheit im Lagerzustand.

[0028] Die Zeichnungen sind dabei nicht als Beschränkung der Erfindung auf die dargestellten Ausführungsbeispiele anzusehen.

[0029] **Fig. 1** zeigt eine erfindungsgemäße Analyseeinheit **1** im Lagerzustand. Die Analyseeinheit **1** umfasst einen Lagerbereich **2**, in dem ein Lagermedium **21** enthalten ist, und einen Probenbereich **3**, welcher in der gezeigten Ausführungsform ein Durchflusselement bildet. Ein Sensor **6** ist in dem Lagermedium **21** auf einem Sensorträger **4** angeordnet. Der Lagerbereich **2** ist mit dem Probenbereich **3** durch ein Zwischenelement **5** verbunden.

[0030] Der Lagerbereich **2** ist durch eine Verbundfolie **22** begrenzt. Die Verbundfolie **22** umschließt ebenfalls Ausweichbereiche **23**, in welche das Lagermedium bei Verschiebung des Sensorträgers **4** verdrängt werden kann; auf diese Weise wird ein unkontrolliertes Bersten der Verbundfolie **22** vermieden. Ein Teil-

bereich der Verbundfolie **22** bildet eine Barriere **24** zwischen dem Lagerbereich **2** und dem Probenbereich **3**. Die Barriere **24** kann durch den Sensorträger **4** durchstoßen werden. Zu diesem Zweck ist am Sensorträger **4** eine Spitze **41** ausgebildet. Im Zwischenelement **5** ist eine Aufnahme **51** vorgesehen, in welche der Sensorträger **4** im Messzustand aufgenommen werden kann. Am Sensorträger **4** ist eine Rastnase **42** ausgebildet, welche dazu vorgesehen ist, mit einer Rastkerbe **52** im Zwischenelement **5** zusammenzuwirken, um den Sensorträger **4** in der Aufnahme **51** durch eine Rastverbindung zu fixieren. Ebenso wäre es denkbar, dass am Sensorträger **4** eine Rastkerbe und in der Aufnahme **51** eine Rastnase ausgebildet ist, um den Sensorträger **4** in der Aufnahme **51** durch eine Rastverbindung zu fixieren. Ferner ist ein Dichtring **53** vorgesehen, um den Bereich aus Aufnahme **51** und Lagerbereich **21** im Messzustand gegen den Probenbereich **3** abzudichten. Die Verbundfolie **22** ist mit dem Sensorträger **4** und dem Zwischenelement **5** verschweißt oder verklebt. Im Sensorträger **4** ist ein Kanal **43** für einen Lichtleiter ausgebildet.

[0031] In der gezeigten Ausführungsform sind das Zwischenelement **5** und der als Durchflusselement ausgebildete Probenbereich **3** einstückig aus einem Kunststoff gebildet; beispielsweise aus HDPE (High-Density-Polyethylen), PC (Polycarbonat), PS (Polystyrol) oder PSU (Polysulfon). Der Sensorträger **4** kann ebenfalls aus solch einem Kunststoff hergestellt sein. Die Verbundfolie **22** kann beispielsweise drei Schichten umfassen, etwa PET (Polyethylenterephthalat), Al (Aluminium) und PE (Polyethylen). Dabei dient Aluminium als Gasbarriere und hält beispielsweise bei wässrigem Lagermedium die Verdunstung aus dem Lagerbereich unter 0,5% H₂O in zwei Jahren. PET sorgt für Stabilität und PE sorgt für gute Verschweißbarkeit der Folie.

[0032] Fig. 2 zeigt die erfindungsgemäße Analyseeinheit **1** aus Fig. 1 im Messzustand. Die dargestellten Elemente wurden bereits zu Fig. 1 erläutert. Der Sensorträger **4** mit dem Sensor **6** wurde in Richtung des Probenbereichs **3** verschoben, hat dabei unterstützt durch die Spitze **41** die Barriere **24** (siehe Fig. 1) durchstoßen und sitzt nun in der Aufnahme **51** (siehe Fig. 1) des Zwischenelements **5**; durch eine Rastverbindung zwischen Rastnase **42** und Rastkerbe **52** wird der Sensorträger **4** in dieser Position gehalten. Bruchstücke **25** der Barriere **24** finden in einem Freiraum **54** zwischen Sensorträger **4** und Zwischenelement **5** Platz; auf diese Weise wird ein unkontrolliertes Einklemmen der Bruchstücke **25** zwischen Sensorträger **4** und Zwischenelement **5** vermieden. Der Sensor **6** befindet sich im Probenbereich **3** und kann dort mit einer Probe in Kontakt gebracht werden. Beim Verschieben des Sensorträgers **4** wurde Lagermedium **21** in die Ausweichbereiche **23** ver-

drängt. Dichtring **53** dichtet den Zwischenraum zwischen Sensorträger **4** und Zwischenelement **5** ab.

[0033] Fig. 3 zeigt eine weitere Ausführungsform einer erfindungsgemäßen Analyseeinheit **1** im Lagerzustand. Die dargestellte Analyseeinheit **1** entspricht weitgehend der in Fig. 1 gezeigten; in Fig. 1 wurden auch bereits die meisten der dargestellten Elemente diskutiert. Im Unterschied zu der in Fig. 1 gezeigten Ausführungsform ist in dieser Ausführungsform eine Feder **44** vorgesehen, welche sich sowohl am Sensorträger **4** als auch am Zwischenelement **5** abstützt. Dadurch übt die Feder **44** eine Kraft auf den Sensorträger **4** weg von der Barriere **24** aus. Um die Barriere **24** durch Verschieben des Sensorträgers **4** zu durchbrechen, muss zunächst die Federkraft der Feder **44** überwunden werden. Auf diese Weise ist das Analyseelement **1** gegen ein unbeabsichtigtes Durchbrechen der Barriere **24** mit dem Sensorträger **4** geschützt. Die Feder **44** kann insbesondere als Schraubenfeder um den Sensorträger **4** herumlaufen.

Bezugszeichenliste

1	Analyseeinheit
2	Lagerbereich
3	Probenbereich
4	Sensorträger
5	Zwischenelement
6	Sensor
21	Lagermedium
22	Verbundfolie
23	Ausweichbereich
24	Barriere
25	Bruchstück
41	Spitze
42	Rastnase
43	Kanal für Lichtleiter
44	Feder
51	Aufnahme
52	Rastkerbe
53	Dichtring
54	Freiraum

Patentansprüche

1. Analyseeinheit (1) mit mindestens einem Sensor (6), wobei in einem Lagerzustand der Analyseeinheit (1) der mindestens eine Sensor (6) in einem Lagermedi-

um (21) angeordnet und von dem Lagermedium (21) durchfeuchtet ist;

wobei in einem Messzustand der Analyseeinheit (1) der mindestens eine Sensor (6) mit einer Probe in Kontakt bringbar ist;

dadurch gekennzeichnet, dass

die Analyseeinheit (1) aus dem Lagerzustand in den Messzustand versetzbar ist, indem der mindestens eine Sensor (6) aus einem das Lagermedium (21) enthaltenden Lagerbereich (2) der Analyseeinheit (1) in einen Probenbereich (3) der Analyseeinheit (1) verschoben wird, wobei eine Barriere (24) zwischen dem Lagerbereich (2) und dem Probenbereich (3) durchbrochen wird.

2. Analyseeinheit (1) nach Anspruch 1, wobei der mindestens eine Sensor (6) auf einem Sensorträger (4) angeordnet ist, welcher dazu ausgebildet ist, die Barriere (24) zwischen dem Lagerbereich (2) und dem Probenbereich (3) zu durchbrechen.

3. Analyseeinheit (1) nach Anspruch 2, wobei der mindestens eine Sensor (6) dazu ausgebildet ist, optisch angeregt zu werden und eine von einem Analyten abhängige optische Antwort zu liefern, und der Sensorträger (4) transparent für das bei der optischen Anregung und der optischen Antwort involvierte Licht ist.

4. Analyseeinheit (1) nach Anspruch 3, wobei im Sensorträger (4) ein Kanal (43) für einen Lichtleiter vorgesehen ist.

5. Analyseeinheit (1) nach einem der Ansprüche 2 bis 4, wobei der Lagerbereich (2) mit dem Probenbereich (3) durch ein Zwischenelement (5) verbunden ist, in dem eine Aufnahme (51) für den Sensorträger (4) vorgesehen ist, um den Sensorträger (4) im Messzustand aufzunehmen.

6. Analyseeinheit (1) nach Anspruch 5, wobei in der Aufnahme (51) für den Sensorträger (4) wenigstens ein Freiraum (54) zur Aufnahme wenigstens eines Teils der durchbrochenen Barriere (24) vorgesehen ist.

7. Analyseeinheit (1) nach Anspruch 5 oder 6, wobei in dem Zwischenelement (5) ein Dichtring (53) vorgesehen ist, um das Zwischenelement (5) gegen den Sensorträger (4) abzudichten.

8. Analyseeinheit (1) nach einem der Ansprüche 5 bis 7, wobei der Sensorträger (4) und das Zwischenelement (5) dazu ausgebildet sind, eine Rastverbindung miteinander einzugehen.

9. Analyseeinheit (1) nach einem der Ansprüche 2 bis 8, wobei der Sensorträger (4) im Lagerbereich (2) gegen unbeabsichtigtes Verschieben in den Probenbereich (3) gesichert ist.

10. Analyseeinheit (1) nach einem der vorhergehenden Ansprüche, wobei die Barriere (24) zwischen dem Lagerbereich (2) und dem Probenbereich (3) durch einen Teil einer Wandung des Lagerbereichs (2) gebildet ist.

11. Analyseeinheit (1) nach einem der vorhergehenden Ansprüche, wobei die Barriere (24) zwischen dem Lagerbereich (2) und dem Probenbereich (3) eine Sollbruchstelle aufweist.

12. Analyseeinheit (1) nach einem der vorhergehenden Ansprüche, wobei der Lagerbereich (2) einen Ausweichbereich (23) umfasst, welcher dazu vorgesehen ist, bei Verschiebung des Sensors (6) aus dem Lagerbereich (2) in den Probenbereich (3) verdrängtes Lagermedium (21) aufzunehmen.

13. Analyseeinheit (1) nach einem der vorhergehenden Ansprüche, wobei der Lagerbereich (2) durch eine Folie (22) begrenzt ist.

14. Analyseeinheit (1) nach einem der vorhergehenden Ansprüche, wobei im Lagermedium (21) eine definierte Osmolalität eingestellt ist.

15. Analyseeinheit (1) nach einem der vorhergehenden Ansprüche, wobei das Lagermedium (21) zusätzlich als Kalibriermedium wirkt.

16. Analyseeinheit (1) nach einem der vorhergehenden Ansprüche, wobei der Probenbereich (3) ein Durchflusselement ist.

Es folgen 3 Seiten Zeichnungen

Anhängende Zeichnungen

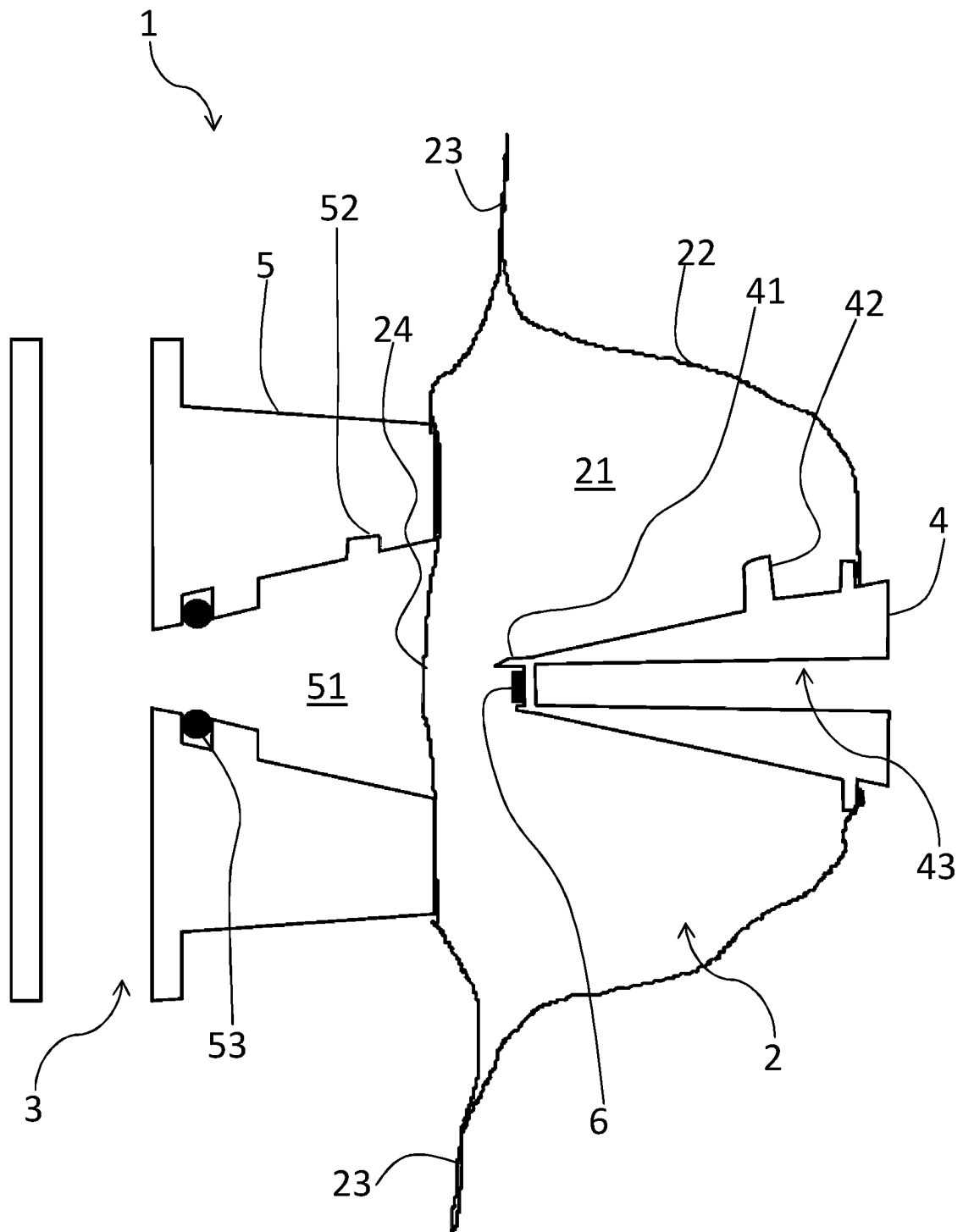


Fig. 1

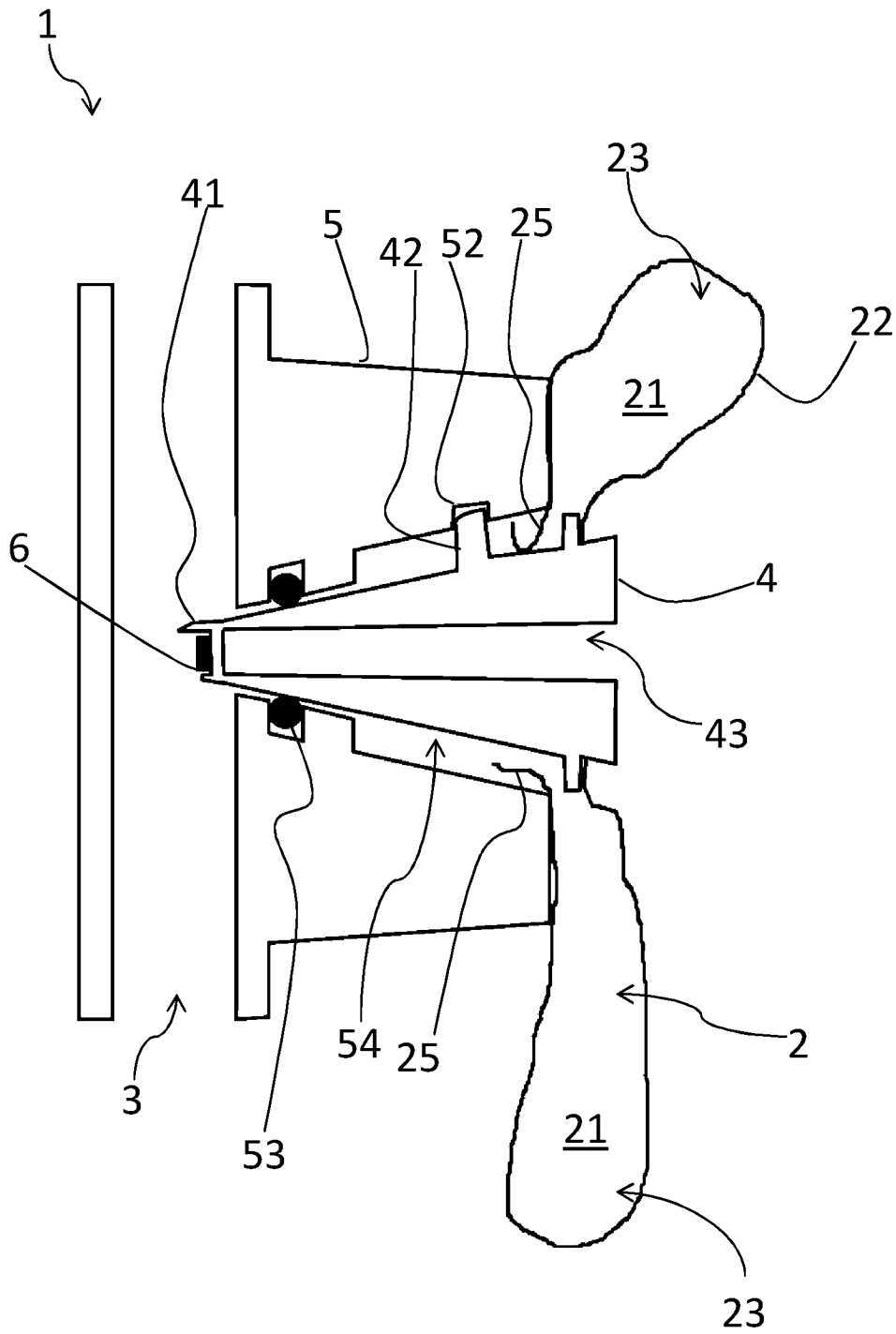


Fig. 2

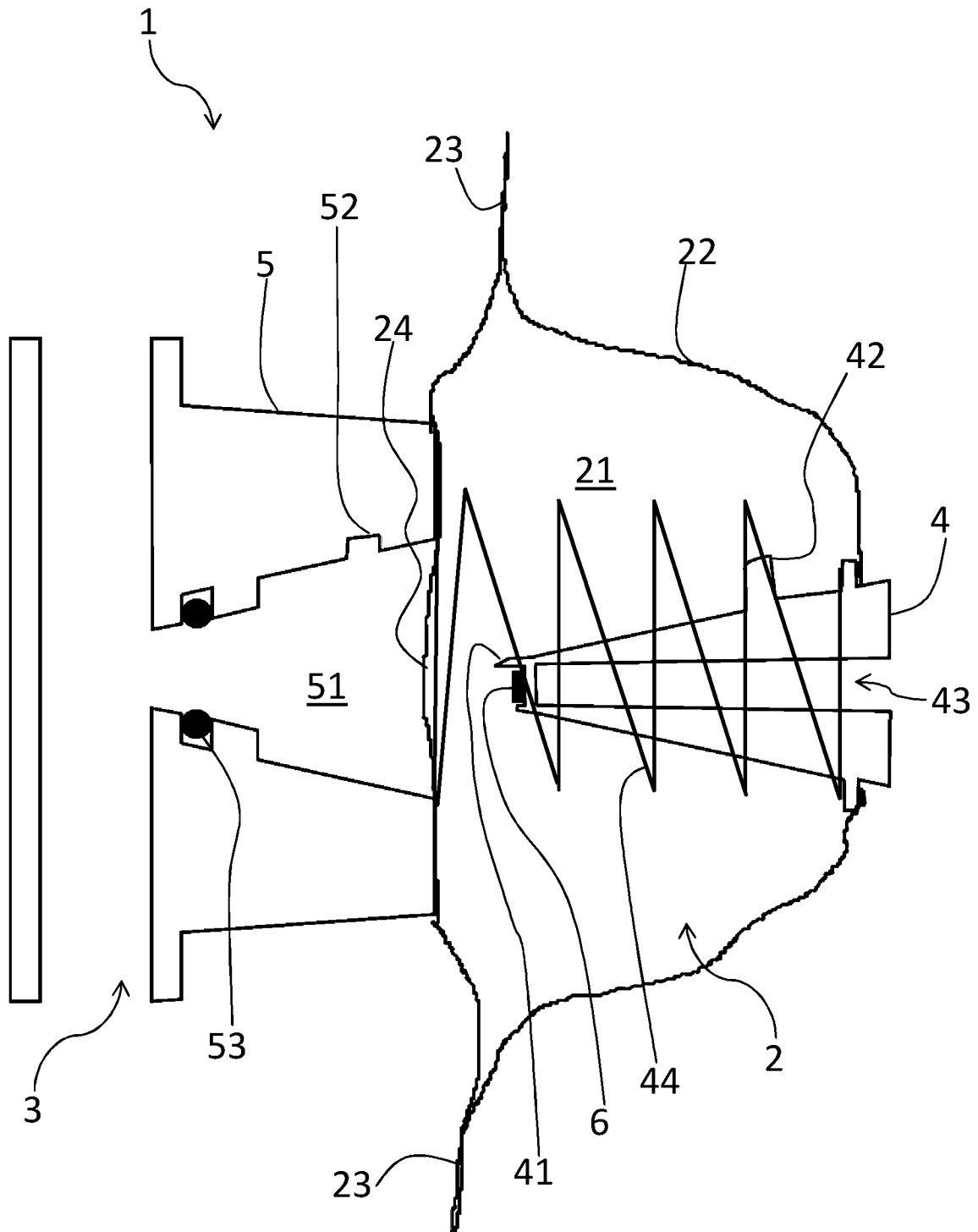


Fig. 3